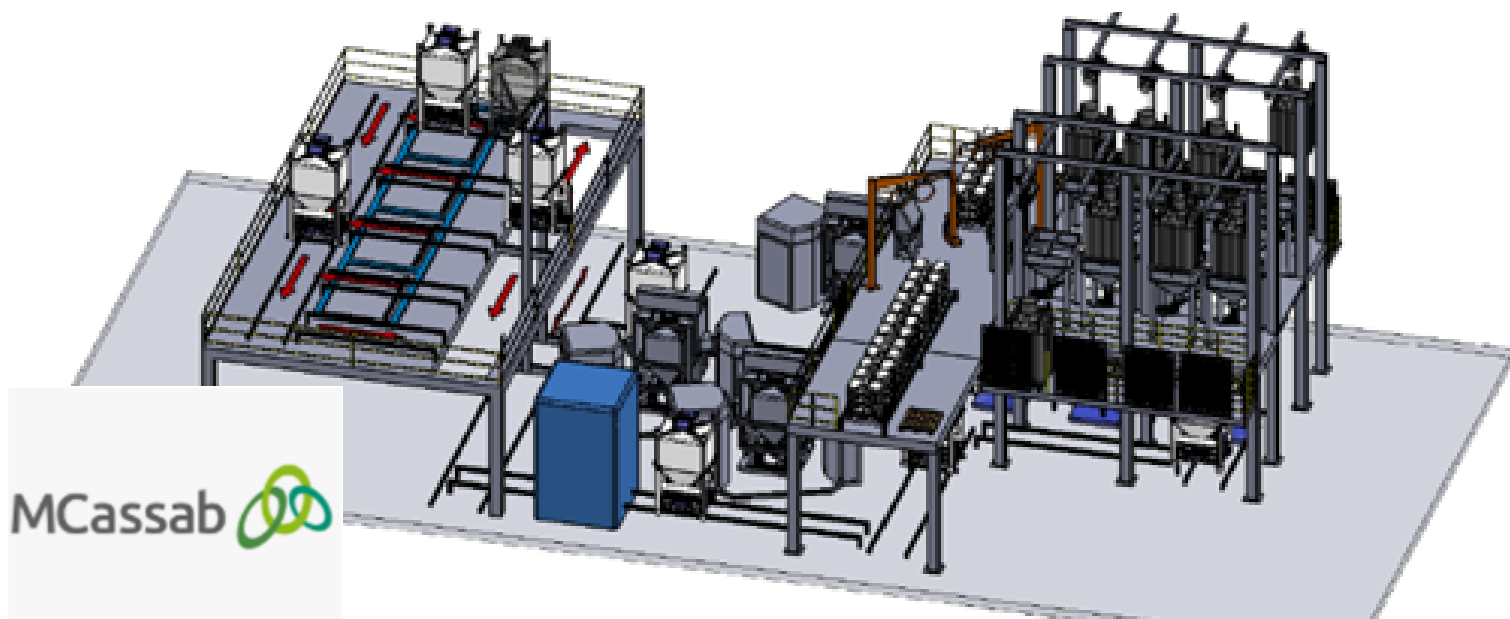


CASE MCASSAB - PRODUÇÃO 10 TON / HORA



MAPA - SISTEMA PRODUTIVO CERTIFICADO E AVALIZADO PELA MAPA.



10 TONELADAS / HORA

- 8 estruturas de big Bags pesagem automática;
- 8 moegas de armazenamento de 2,5m² sobre balanças;
- Estrutura de Pesagem de Sacarias;
- Pesagem Assistida com 200 tulhas;
- 2 Sistemas de talhas para alimentação dos big bags;
- 4 peneiras vibratórias MVL;
- 4 trombas de alimentação (Entre a peneira e o bin de 2.000l);
- Rastreabilidade integrado ao número de lote de cada batida.

RASTREABILIDADE TOTAL NA PRODUÇÃO

- Utilização dos próprios Bins de 2.000 litros como Misturador.
- Estruturas de 6 Big Bag com capacidade até 1.000 kg.
- Estruturas metálicas de acordo com o layout cliente - Normas NR 12.
- Peneiras Vibratórias MVL.
- Sistema de talhas para a alimentação do Big Bags.
- Trombas de alimentação (entre Peneira e Bin de 2.000 Litros).

Entre em contato:

www.geromaq.com.br

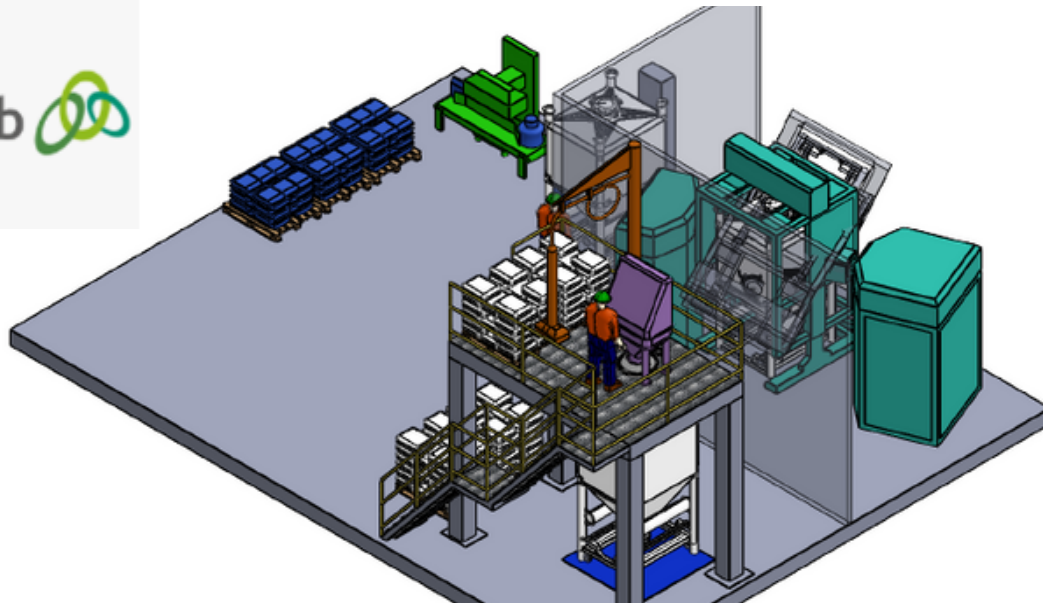


5511 97666-5689
5511 91482-6644

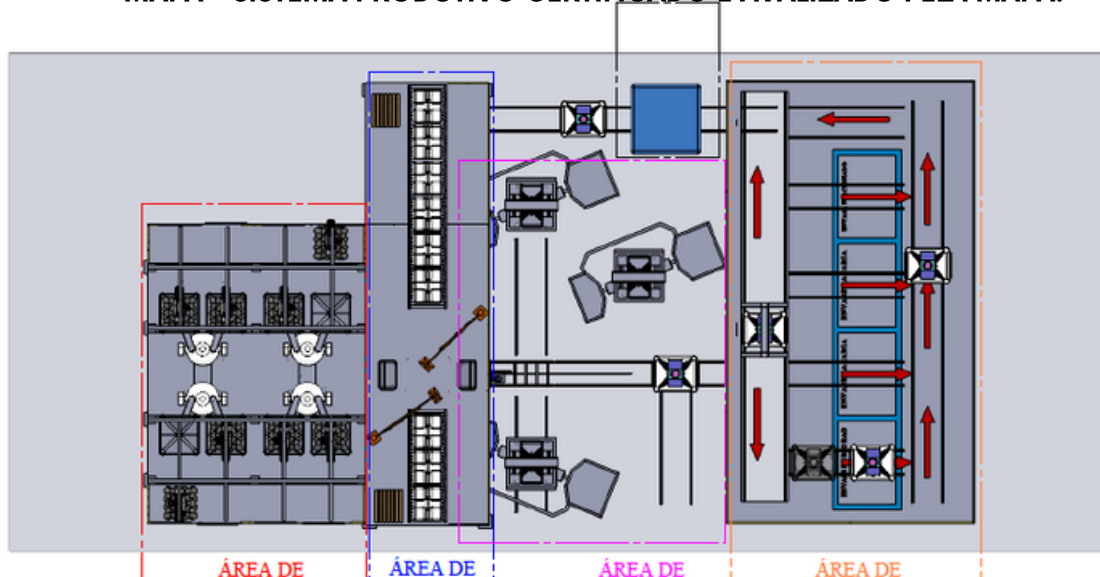


comercial@geromaq.com.br
vendas2@geromaq.com.br

CASE MCASSAB - PRODUÇÃO 10 TON / HORA



MAPA - SISTEMA PRODUTIVO CERTIFICADO E AVALIZADO PELA MAPA.



RASTREABILIDADE TOTAL NA PRODUÇÃO

- Estação de pesagem de microdosagem/ sacaria fechada (externa);
- Estação inicial de identificação do bin - RFID;
- Estação 01 e 02 de pesagem automática de grandes volumes;
- Estação 03 e 04 de pesagem de sacarias - rasga saco/ peneira vibratória;
- Estação 05 e 06 de mistura - Utilizando o bin rotacional;
- Estação 07, 08, 09 e 10 de envase - Bins são posicionados corretamente para o envase no nível abaixo;
- Estação 11 de higienização dos bins - Serão higienizados e liberados para a próxima produção/ linha.

Entre em contato:

www.geromaq.com.br



5511 97666-5689
5511 91482-6644



comercial@geromaq.com.br
vendas2@geromaq.com.br



CASE MCASSAB - PROJETO MICRO DOSAGEM JARINÚ - SP

ÁREA DE PESAGEM - MICRO

ÁREA DE PESAGEM DE MICRO DOSAGEM - TULHAS ATÓXICAS - FIFO



TULHAS DE ABASTECIMENTO COM TRAVAS MECÂNICAS - EVITANDO A CONTAMINAÇÃO CRUZADA DO MICRO INGREDIENTES



CARRINHO MOTORIZADO VIA JOY STICK COM CAPACIDADE PARA 6 BATIDAS PADRONIZADAS E ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO



CASE MCASSAB - IMPLANTAÇÃO MICRO DOSAGEM JARINÚ - SP

MCassab 

ÁREA DE PESAGEM DE MICRO DOSAGEM - ELEVADORES DE CARGA + PLATAFORMAS DE ABASTECIMENTO



Características da Implantação:

- **BINS** - Caixa Plástica Atóxica (PE) com liberação pela FOOD DRUG ADMINISTRATION (FDA), estrutura linear, com **fluxo ideal FIFO**. Tampas em aço carbono.
- Capacidade de **120 Litros** com sistema de identificação com tecnologia CHIP RFID.
- Estruturas de travamento mecânico (CABO DE AÇO) em todas as tulhas nas tampas inferiores na Pesagem.
- Elevador **100% enclausurado** com sistema trava de segurança para sacos com produtos químicos, estrutura em aço carbono com pintura epóxi Cor (cliente) Capacidade para 100kg.
- Controlador industrial especificado, feito pela Geromaq Ltda - CLP Adaptado ao Carrossel para realizar as pesagens de acordo com as Ordens de Produção - **OPS**.



Entre em contato:

www.geromaq.com.br



5511 97666-5689
5511 91482-6644



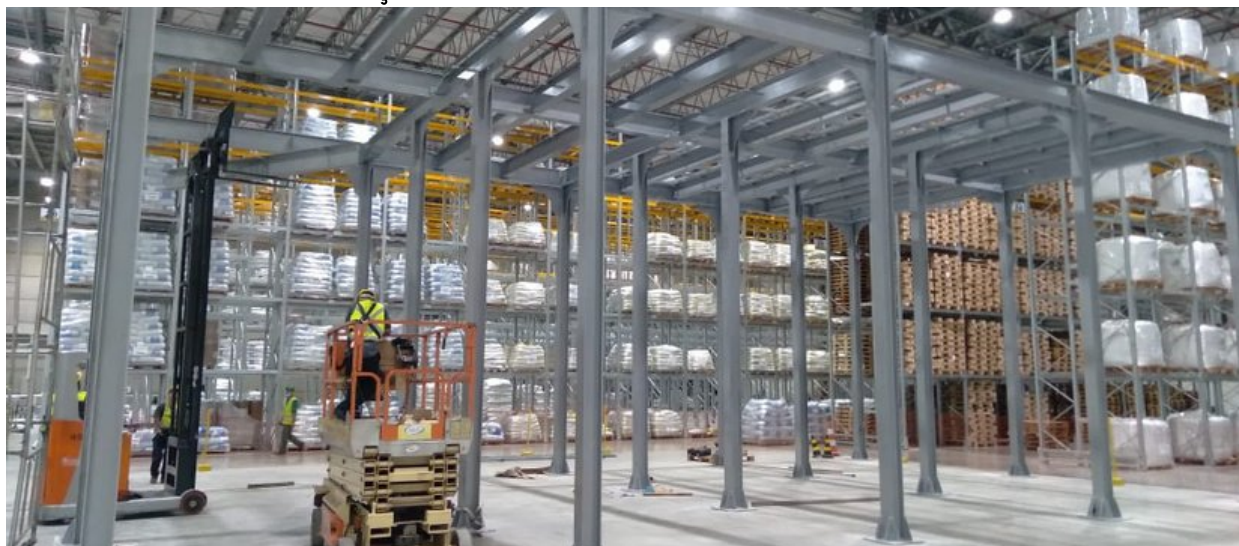
comercial@geromaq.com.br
vendas2@geromaq.com.br

CASE MCASSAB - IMPLANTAÇÃO FÁBRICA JARINÚ - SP

MCassab 

ÁREA DE PESAGEM GRANDES VOLUMES

INSTALAÇÃO DAS ESTRUTURAS DE GRANDES VOLUMES



Bin Móvel sobre trilhos para pesagem dos ingredientes de acordo com a fórmula



CASE MCASSAB - IMPLANTAÇÃO FÁBRICA JARINÚ - SP



BINS DE ALTA CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO



CARACTERÍSTICAS DO BIN

- Capacidade máxima 2.000 litros;
- Bins em aço inox 304L;
- Acabamento polido interno e jateamento externo;
- Acabamento interno polido sanitário;
- Acabamento externo jateado;
- Suporte para transporte sobre os roletes ou com paleteira;
- Válvula automática do tipo faca para alimentar e descarga do Bin nas estações;
- Válvula com travamento especial acionado por molas;
- Silicone atóxico de vedação nas válvulas superior e inferior;
- Trava das tampas com fechos de fechamento rápido.



CASE MCASSAB - IMPLANTAÇÃO FÁBRICA JARINÚ - SP



ÁREA DO MISTURADOR

Após o processo de pesagem na linha de produção, o compartimento BIN será transportado até uma área exclusiva e segura para MISTURAR OS INGREDIENTES

Informações Técnicas:

- IHM tela touch screen, CLP;
- Atendimento dos requisitos de sanitariedade;
- Capacidade máxima para bins de 2000 litros;
- Confeccionados em aço inox 304;
- Motor redutor com freio para elevação do bin;
- As receitas podem ser programadas conforme necessidade e validação de processo para cada uma;
- Cadastro de receita e formulações;
- Elevação de fechamento dos bins com fuso de esfera;
- Bases laterais em inox e fechadas com portas para evitar entrada de resíduos.



**Misturador do bin
CV - 1.5% - 3%
Cada linha trabalha
com 12 bins
simultaneamente
para garantir a
produtividade**

Entre em contato:

www.geromaq.com.br



5511 97666-5689
5511 91482-6644



comercial@geromaq.com.br
vendas2@geromaq.com.br

CASE MCASSAB - IMPLANTAÇÃO FÁBRICA JARINÚ - SP



ÁREA DE ENSAQUE

O sistema de elevador do Bin é uma solução prática e eficiente. Nesta fase será realizado o processo de ensaque com ajuste na boca de saída para uma vazão correta e adequada das misturas, de acordo com as Ordens de Produção.

- Coluna de elevação para bins de 2000 litros;
- Estrutura interna em aço carbono, pintada e encapada, de chapas em inox 304;
- Garfos de elevação em aço inox 304;
- Giro da coluna manual (há possibilidade de posicionamento e giro automático);
- A altura total do elevador de bins deverá ser suficiente para apoiar e segurar o bin sobre a rosca ensacadeira de modelo específico do fabricante.



Elevação segura do bin sobre a rosca ensacadeira

Entre em contato:

www.geromaq.com.br



5511 97666-5689
5511 91482-6644



comercial@geromaq.com.br
vendas2@geromaq.com.br

CASE MCASSAB - IMPLANTAÇÃO FÁBRICA JARINÚ - SP



ÁREA DE LIMPEZA DOS BINS

Ao finalizar a batida de cada ciclo, os bins serão higienizados para eliminação da contaminação cruzada. Antes de iniciar uma nova produção, o sistema faz a leitura do RFID para a liberação correta do equipamento na linha de produção.

- Sistema controla a higienização de cada bin, evitando a contaminação cruzada;
- Cabine de limpeza dos bins com 2000 litros de volume;
- Confeccionado em aço Carbono ou Inox 304;
- Limpeza interna e externa por jato de ar comprimido;
- Bicos de ar de alta pressão;
- Reservatório de pressão (opcional);
- Pontos de saída para exaustão;
- Obs. (não inclui caixa de exaustão).



Cabine de Limpeza - Controle de Qualidade

Entre em contato:

www.geromaq.com.br



5511 97666-5689
5511 91482-6644



comercial@geromaq.com.br
vendas2@geromaq.com.br